

品質管理

徹底した品質管理

理化学検査、微生物検査体制を強化！

原料の受入から最終製品に至る各工程では、
厳重な品質検査を行います。

日々製造する製品については、

数値管理に頼らず、官能検査を欠かしません。

品質管理室で行った分析結果はすぐに製造現場に
フィードバックされます。

「衛生的で安全な食品を管理する！」

これが品質管理室のスローガンです。



いつも真剣に取り組む研究スタッフ



品質管理室

ウィンドウ越しに見る品質管理室

微生物検査室

微生物検査は無菌的に操作を行うため、
クリーンベンチなどを使用します。

一般生菌数をはじめ、
食中毒菌を検査しています。



徹底した品質管理から

安心安全な商品が生まれます。



■ サクッといか天